

Tipo de trabajo: Construcción Perforación Producción Terminación/Servicio de pozo Procesamiento

Análisis de seguridad laboral (JSA)	Trabajo/Proyecto/Operación:	Fecha de trabajo:	<input type="checkbox"/> JSA revisado <input type="checkbox"/> Nuevo JSA
	Limpieza de tanques de instalaciones tradicionales	Identificación opcional:	Página __1__ de __3__
Unidad empresarial/Área/Departamento:	Nombre de la persona que supervisa el trabajo:	Análisis realizado por:	
Equipo necesario para la protección personal: Detector de bomba, detector personal de 4 gases, casco, botas con punta de seguridad, ropa ignífuga (FR), guantes resistentes a impactos/cortes, protección respiratoria (según sea necesario), equipo para entrada a espacios confinados (según sea necesario)	Campo/Plataforma/Ubicación:	Revisión de la HES:	Aprobación del supervisor del proyecto:
		Fecha:	Fecha:
1) Etapas del trabajo Secuencia de etapas esenciales del trabajo (Ver instrucciones en la página siguiente)		2) Riesgos (fuentes de energía), peligros (daño potencial de esas fuentes) e impactos ambientales potenciales	
3) Control de peligros: tareas por realizar antes de completar el trabajo para minimizar la exposición a peligros y los impactos ambientales			
Monte el equipo		Daños a la propiedad, retroceso/volcado, relacionados con la conducción, fuentes de ignición	- Designe un observador - Despeje el camino de conducción - Siga las expectativas de conducción vital - Se necesita un Permiso de trabajo seguro para cualquier trabajo en caliente; considere la entrada de vehículos y utilice el Procedimiento de autorización de trabajo
Aísle el tanque/recipiente y lleve a cabo el proceso de bloqueo y etiquetado (LO/TO)		Equipo energizado o de arranque automático, presión atrapada, energía almacenada, peligro de tropezos/resbalones, superficies afiladas o calientes	- Siga el procedimiento de aislamiento de energía de ROMS para identificar, desenergizar, aislar y aplicar pruebas de LO/TO en todas las fuentes de energía - Asegúrese de que las válvulas estén alineadas correctamente y funcionen según lo diseñado - Revise drenajes de punto bajo - Verifique la presión/energía liberada - Mantenimiento y orden - EPP
Identifique si el tanque/recipiente es un espacio confinado y si será necesario ingresar al espacio confinado para realizar la tarea		Espacio confinado, atmósfera peligrosa	- Utilice la herramienta de identificación de espacios confinados - Siga el procedimiento de entrada a espacios confinados
Desconecte el tanque/recipiente después del aislamiento		Atmósferas peligrosas, derrames, fuentes de ignición, entradas/escotillas abiertas, presión atrapada	- Siga el Procedimiento de apertura de tuberías y equipos de procesamiento - Siga el Procedimiento de protección respiratoria
Prepare el equipo para la tarea		Atmósferas peligrosas, derrames, fuentes de ignición, entradas/escotillas abiertas, presión atrapada	- Verifique la alineación de la válvula - Garantice la unión y la conexión a tierra adecuadas de todos los equipos - Utilice correas Camlock - Ventile el camión lejos del área de trabajo y de todas las posibles fuentes de ignición - Posiblemente se necesite un Permiso de trabajo seguro: consulte el Procedimiento de autorización de trabajo

	Limpie el tanque/recipiente		Atmósferas peligrosas, derrames, fuentes de ignición, entradas/escotillas abiertas, presión atrapada		<ul style="list-style-type: none"> - Asegúrese de que todas las luces (si es necesario) estén clasificadas para su uso en entornos peligrosos/explosivos - NO utilice herramientas metálicas como palas, trituradoras, barras, etc., dentro del tanque Siga los siguientes procedimientos: <ul style="list-style-type: none"> - Procedimiento de autorización de trabajo - Procedimiento de entrada a espacios confinados - Procedimiento de apertura de tuberías y equipos - Procedimiento de protección respiratoria
	Retire todo el equipo de limpieza y vuelva a instalar placas, tuberías, válvulas, etc., para estar listo y devolver el equipo a su proceso original (si es necesario)		Atmósferas peligrosas, derrames, fuentes de ignición, entradas/escotillas abiertas		Siga los siguientes procedimientos: <ul style="list-style-type: none"> - Procedimiento de autorización de trabajo - Procedimiento de entrada a espacios confinados - Procedimiento de apertura de tuberías y equipos - Procedimiento de protección respiratoria
	Proceso de purga de oxígeno		Atmósfera peligrosa, atmósfera explosiva		<ul style="list-style-type: none"> - Utilice el procedimiento de purga
	Asegúrese de que todas las válvulas estén alineadas correctamente y devuelva el equipo al proceso/producción		Presión atrapada		<ul style="list-style-type: none"> - Utilice el procedimiento de control de energía (ECP) para retirar todo el equipo LO/TO y garantizar que todas las válvulas estén alineadas correctamente

FIRMAS

JSA revisado por el siguiente personal involucrado en el trabajo:		

INSTRUCCIONES PARA EL JSA

Utilice un JSA para identificar peligros, comprender el riesgo de los peligros y determinar las acciones que reducen el riesgo y protegen al personal expuesto a peligros potenciales.

Pasos para completar un JSA

- Registrar los resultados del JSA en el anverso de este formulario o en un equivalente
- 1. Dividir el trabajo en pasos**
 - Para cada paso, describir lo que se hace (no cómo se hace) y comenzar con un verbo de acción, por ejemplo, “eliminar”, “abrir”, “soldar”
 - Evitar ser demasiado detallista o genérico para que los pasos básicos sean fáciles de identificar
 - 2. Identificar los peligros (fuentes de energía)**
 - Examinar cada paso del trabajo para detectar peligros concretos y potenciales que podrían esperarse razonablemente durante el trabajo
 - Considerar las consecuencias de posibles peligros, emergencias y cambios en el clima
 - Situar al personal para evitar los peligros asociados con el trabajo dentro de las zonas de amortiguamiento o de exclusión (por ejemplo, caída de objetos, presión, vehículos, etc.)
 - 3. Determinar el control de peligros y asignar responsabilidades**
 - Para cada peligro identificado, determinar los controles necesarios para eliminar o mitigar los peligros identificados y gestionar los riesgos generales a un nivel aceptable
 - Asignar, por nombre o puesto, cada acción de control de riesgos al personal involucrado en el trabajo. Una vez que se realizaron las asignaciones, el JSA se comunica a todos los afectados por el trabajo
 - 4. Revisar, comunicar y firmar el JSA completo**
 - Obtener la firma en el formulario JSA de todos los involucrados en el trabajo como manifestación de aprobación y aceptación de su rol (responsabilidades específicas) en el trabajo
 - Revisar el JSA en la reunión de seguridad previa al trabajo (PJSM)
 - 5. Modificar el JSA si se modifica el alcance, se identifican nuevos peligros o si se agrega personal nuevo al equipo de trabajo**
 - 6. Realizar una revisión posterior al trabajo cuando las actividades no resulten según lo planeado o se identifiquen aprendizajes específicos**

REVISIÓN POSTRABAJO

<input type="checkbox"/> Revisión postrabajo realizada	<ul style="list-style-type: none">• ¿El JSA detalló con precisión los pasos del trabajo?• ¿Se detectaron peligros que no fueron identificados en el JSA?• ¿Fueron efectivas las medidas de mitigación?• ¿Tiene sugerencias de mejoras?	Comentarios:
---	---	--------------