

Tipo de trabajo: Construcción Perforación Producción Terminación/Servicio de Pozo
 Procesamiento

Camión de aceite caliente: análisis de seguridad en el trabajo (AST)	Trabajo/Proyecto/Operación: Operaciones de camiones de aceite caliente	Fecha de trabajo:	<input type="checkbox"/> AST revisado <input type="checkbox"/> Nuevo AST
		Identificación opcional:	Página ___ de ___

Unidad empresarial/Área/Departamento:	Nombre de la persona que supervisa el trabajo:	Análisis realizado por:
--	---	--------------------------------

Equipo necesario para la protección personal: Casco, gafas de seguridad con protectores laterales, guantes térmicos, PAM, botas con punta de acero, ropa resistente al fuego	Campo/Plataforma/Ubicación:	Revisión de la HES:	Aprobación del supervisor del proyecto:
		Fecha:	Fecha:

1) Etapas del trabajo Secuencia de etapas esenciales del trabajo <small>(Ver instrucciones en la página siguiente)</small>	2) Peligros (fuentes de energía), Peligros (daño potencial de esas fuentes) e Impactos ambientales potenciales	3) Control de peligros: tareas a realizar antes de completar el trabajo para minimizar la exposición a peligros y a los Impactos ambientales
--	---	---

1.	Llevar a cabo una reunión de seguridad y planificación previa al trabajo	1a	Atmósfera peligrosa, Presión, Inflamable, Peligros de camiones de aceite caliente, SIMOPS, Peligros químicos, Peligros térmicos	1a	<p>___ El supervisor de tareas se asegurará de que el personal implicado en la tarea ha completado las instrucciones de Marathon.</p> <p>___ El supervisor de tareas comunicará los peligros de la operación (es decir, presión atrapada, altas temperaturas, revisión de FDS, incendios repentinos, LOTO y puntos de pellizco). Además, debe explicar la importancia de una buena mecánica corporal al levantar objetos para prevenir tensiones en la espalda o los músculos y un buen mantenimiento y orden de las instalaciones para evitar resbalones, tropezones y caídas.</p> <p>___ El supervisor de tareas deberá estar al tanto de los peligros al trabajar con productos inflamables y verificará si todo el personal utiliza el EPP adecuado (incluida ropa resistente al fuego). Verificar la dirección del viento.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente verificará que todas las herramientas manuales se inspeccionen y se utilicen tal y como fueron diseñadas, con las medidas de seguridad adecuadas. Cualquier deficiencia de las herramientas durante la inspección se retirará del servicio hasta que se repare o reemplace.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente verificará la presión en el sistema operativo (si existe) y comprobará si el buje reductor y el manómetro están correctamente alineados con el sistema conectado (por ejemplo, las tuberías de revestimiento).</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente verificará que se haya completado un examen hidroestático periódico del hierro de la bomba y que el hierro está fundido y dentro de su vencimiento.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente se reunirá con la PAC de Marathon en el lugar para analizar Operaciones Simultáneas, si corresponde.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente verificará con el PAC de Marathon las solicitudes del trabajo, la temperatura/presión máxima para la línea/tipo de material y cualquier otra cuestión de seguridad.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente revisará la ficha de datos de seguridad para el uso adecuado del PPE y las medidas de primeros auxilios.</p>
----	--	----	---	----	--

2.	Preparación de operaciones de camiones con aceite caliente	2a	Atmósfera peligrosa (vapores inflamables, exposición del personal)	2a	<p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que las ruedas tengan calzos y los frenos estén puestos.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que el camión esté estacionado en una dirección en contra del viento respecto del cabezal del pozo y de cualquier otra fuente abierta de hidrocarburos del lugar, y en un lugar desde el cual el operador pueda ver la operación mientras está parado frente a los controles del camión.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que se utilice una manguera de ventilación para dirigir los vapores al menos a 15 metros de distancia de cualquier fuente potencial de ignición, incluso del camión de aceite caliente y del personal.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que las líneas que contienen hidrocarburos no circulen por debajo del camión de aceite caliente, como las líneas de flujo enterradas, etc.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que la caja de fuego está ubicada al menos a 15 metros de cualquier fuente de hidrocarburos sobre el suelo y a 30 metros y medio de cualquier fuente de hidrocarburos abierta (ventilación), incluso la manguera de ventilación de los transportadores de petróleo, si se opera al unísono con el transportador de petróleo..</p> <p>___ El operador del camión con aceite caliente solicitará un Permiso de Trabajo Seguro a un PAC de Marathon si el diseño requiere que la cámara de combustión funcione a menos de 15 metros de una fuente de hidrocarburos, puerto de ventilación de depósito caliente.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente monitoreará la dirección del viento durante toda la operación.</p>
		2b	Equipo dañado/caducado/no certificado	2b	<p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que el camión esté conectado de manera continua a tierra/unión durante la operación de transferencia, incluso los cangilones metálicos.</p>
		2c	Liberación de presión	2c	<p>___ El operador del camión de aceite caliente inspecciona la manguera y/o la línea dura en busca de daños y verifica que las certificaciones y clasificaciones sean las adecuadas (temperatura y presión).</p>
		2d	Derrames en el medio ambiente	2d	<p>___ El operador del camión de aceite caliente instalará eslingas de seguridad o restricciones de hierro en todas las conexiones.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente verificará que se utilicen uniones doble para conexiones de mangueras que soportarán más que condiciones atmosféricas y no se utilizarán conexiones de leva.</p>
		2e	Fuego	2e	<p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que se instale una válvula de retención en la línea de descarga o en el camión lo más cerca posible del equipo tratado planificado (por ejemplo, cabezal de pozo o separador).</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que se coloquen piletas para contención de derrames o contenciones en cada punto de conexión e informará sobre cualquier derrame al medio ambiente a un PAC de Marathon.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente recorrerá la línea para garantizar la alineación adecuada de las válvulas luego del montaje y antes de comenzar las operaciones de la bomba/quemador</p>
		2f	Línea de fuego	2f	<p>___ El operador del camión de aceite caliente verificará que todos los equipos hayan sido sometidos a pruebas de presión antes de ponerlos en servicio con equipos/sistemas de producción.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente inspeccionará la caja del quemador para asegurarse de que no haya fugas antes de encenderlo.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que el extintor se retire del camión y se coloque en un área de fácil acceso para el operador.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que en el panel de control exterior haya un interruptor de parada de emergencia en funcionamiento.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que los interruptores de apagado alto/bajo estén configurados y en funcionamiento.</p>

				<p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que se establezca y registre una zona de amortiguamiento para todas las operaciones de aceite caliente y una zona de exclusión (EZ) para todas las operaciones de prueba de presión.</p> <ul style="list-style-type: none"> Las zonas de amortiguamiento se identifican de UNA de estas formas: Con un indicador visual (por ejemplo, cinta, cuerda, señalización visible), O anotadas en el JSA, O monitoreadas por un asistente designado Las Zonas de Exclusión (EZ) se construyen utilizando TODO lo siguiente: Cadena o cinta roja y soportes de conos rojos que forman la mayor parte de la EZ, Y se colocan carteles de "No ingresar sin aprobación" alrededor del perímetro de la EZ para garantizar visibilidad a todo el personal que trabaja alrededor de la zona, y toda cadena o cinta se mantiene a una altura que adecuadamente impida el ingreso. Los participantes autorizados a ingresar a la EZ deben estar registrados con su nombre en el JSA e identificados con un chaleco de entrada de alta visibilidad, un casco o un brazaletes, o un casco de color específicamente asignado a los participantes autorizados. <p>Nota: En las operaciones en las que interviene un equipo pequeño, que participa en una sola tarea y quienes son conscientes de los peligros, no es obligatorio establecer físicamente el EZ ni utilizar identificadores de alta visibilidad cuando no hay otras actividades en el lugar</p>
3.	Fluido de transferencia de calor	3a	Fuego	3a <p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que el agua o el aceite pasen por serpentines sin fugas antes de encender los quemadores.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente sigue la política/procedimiento del contratista para encender los quemadores.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente permanece en los controles durante el proceso de calentamiento.</p>
4.	Desmontaje del equipo de perforación	4a 4b 5a	Fuego Lesión/exposición	4a 4b <p>___ El operador del camión de aceite caliente seguirá la política/procedimiento del contratista para apagar los quemadores.</p> <p>___ El operador del camión de aceite caliente se asegurará de que la presión se purgue adecuadamente antes de eliminar las conexiones y utilizará guantes con protección térmica si abre líneas ante la posibilidad de que haya fluido caliente.</p>
5.	Revisión posterior al trabajo		El JSA no está completo o es impreciso	5a <p>___ El operador del camión de aceite caliente revisará este JSA e informará cualquier modificación necesaria al PAC o a la Seguridad de Marathon.</p>

--	--	--	--	--

FIRMAS

JSA revisado por el siguiente personal involucrado en el trabajo:		

INSTRUCCIONES PARA EL JSA

Utilice un JSA para identificar peligros, comprender el riesgo de los peligros y determinar las acciones que reducen el riesgo y protegen al personal expuesto a peligros potenciales.

Pasos para completar un JSA

- Registrar los resultados del JSA en el anverso de este formulario o en un equivalente

- 1. Dividir el trabajo en pasos**
 - Para cada paso, describir lo que se hace (no cómo se hace) y comenzar con un verbo de acción, por ejemplo, “eliminar”, “abrir”, “soldar”
 - Evitar ser demasiado detallista o genérico para que los pasos básicos sean fáciles de identificar
- 2. Identificar los peligros (fuentes de energía)**
 - Examinar cada paso del trabajo para detectar peligros concretos y potenciales que podrían esperarse razonablemente durante el trabajo
 - Considerar las consecuencias de posibles peligros, emergencias y cambios en el clima
 - Situar al personal para evitar los peligros asociados con el trabajo dentro de las zonas de amortiguamiento o de exclusión (por ejemplo, caída de objetos, presión, vehículos, etc.)
- 3. Determinar el control de peligros y asignar responsabilidades**
 - Para cada peligro identificado, determinar los controles necesarios para eliminar o mitigar los peligros identificados y gestionar los riesgos generales a un nivel aceptable
 - Asignar, por nombre o puesto, cada acción de control de riesgos al personal involucrado en el trabajo. Una vez que se realizaron las asignaciones, el JSA se comunica a todos los afectados por el trabajo
- 4. Revisar, comunicar y firmar el JSA completo**

REVISIÓN POST-TRABAJO

Revisión post-trabajo realizada

- ¿El JSA detalló con precisión los pasos del trabajo?
- ¿Se detectaron peligros que no fueron identificados en el JSA?
- ¿Fueron efectivas las medidas de mitigación?
- ¿Tiene sugerencias de mejoras?

Comentarios: